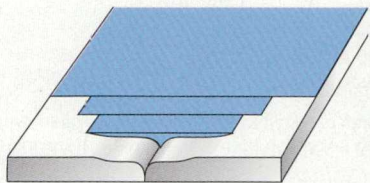


Q3 MINŐSÉGI FOKOZAT



A normál hézagolásnál magasabb minőségi elvárás esetén a teljes felület megmunkálása szükséges, amely a következő lépésekből áll:

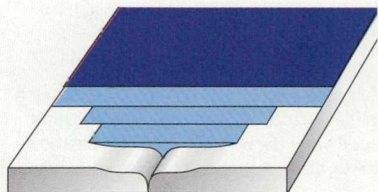
- ✓ a Q2 felületképzés lépései,
- ✓ a hézagok szélesebb kitöltése és csiszolása,
- ✓ a fennmaradó felület vékony rétegű átsimítása, a felület pórusainak eltömítése,
- ✓ szükség esetén a felület átcsiszolása.

A Q3 minőségű felület alkalmas például tapétázás alá (finomszerkezetű tapéták), hengerrel vagy szórással felvitt bevonatokhoz, festékekhez. A C3 felületi minőség esetében sem zárható ki, hogy sűrű fénynél láthatók legyenek a megmunkálás nyomai, ám ezek mértéke és terjedelme a Q2 gletteléshez képest kisebb.

A Q3 minőség iránti igényt a szerződésben rögzíteni kell.

Teljes felület simítására alkalmas anyagok: Rifino Top, Vario, ProMix Mega hézagoló anyagok, valamint Rimano Glet XL és ProMix Finish végső felületképző glettek.

Q4 MINŐSÉGI FOKOZAT



A felülettel szemben támasztott legmagasabb követelmények kielégítéséhez a teljes felületet át kell simítani. A Q4 minőség az a több munkafolyamatokat foglalja magába:

- ✓ Q2 felületképzés lépései,
- ✓ a hézagok széles glettelése,
- ✓ csiszolás,
- ✓ a teljes felület átsimítása (rétegvastagság 3 mm-ig),
- ✓ a teljes felület csiszolása.

A legmagasabb követelményeket kielégítő felület minimalizálja a lapok és hézagok esetleges egyenetlenségeinek láthatóságát. Sűrű fény esetén a nemkívánatos hatások (fényviszonyok változásai, minimális lokális egyenetlenségek stb.) minimálisra csökkenthetők. Teljes kiküszöbölésük szinte lehetetlen, egyrészt mert a fény hatásai nagyon sokfélék, másrészt figyelembe kell venni a kézi megmunkálásból adódó korlátokat.

A Q4 minőség iránti igényt a szerződésben rögzíteni kell.

Termékek, melyek Q4 minőségi fokozatnál alkalmazhatók: megegyezik a Q3 minőségi fokozatnál használt anyagokkal. Best Finish applikáción gyakorlatiasan mutatja be a felsorolt minőségi osztályokat és hasznos információt nyújt a gépkezelő felületek hézagolásainak lépéseiről.

