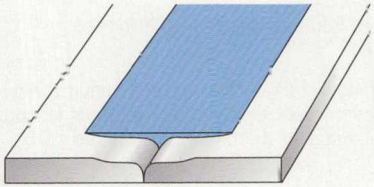
Q1 MINŐSÉGI FOKOZAT



Olyan felületeknél, amelyekkel szemben esztétikai követelményt nem támasztanak, elegendő az alaphézagolás, amely a következő munkafolyamatokból áll:

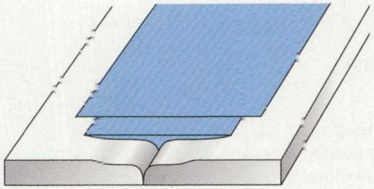
- ✓ a gipszkarton építőlemezek hézagainak kitöltése,
- ✓ a hézagerősítő szalag elhelyezése,
- ✓ a hézagerősítő szalag lefedése hézagoló anyaggal,
- ✓ a rögzítő csavarok látható felületeinek átsimítása.

Q1 minőségi fokozat kialakítását olyan felületeknél javasoljuk, amelyek később valamilyen burkolatot kapnak. Csiszolásra, valamint a hézag közvetlen környezetét kivéve hézagoló anyag felhordására nem kerül sor.

A Q1 felület végleges felületként nem alkalmazható.

Termékek, melyek Q1 minőségi fokozatnál alkalmazhatók: Rifino Top, Vario, Super, ProMix Mega hézagoló anyag.

Q2 MINŐSÉGI FOKOZAT



Olyan felületek esetében, amelyeknél a gipszkarton vagy gipszrost felületekkel szemben általános követelményeket támasztanak, normál hézagolást kell alkalmazni, amely a következő munkafolyamatokból áll:

- ✓ a Q1 alaphézagolás lépései,
- ✓ a hézagok utósimítása,
- ✓ a hézagolt felületek csiszolása.

A Q2 hézagolás célja a felületek kiegyenlítése. A munka végeztével nem látszódhatnak a megmunkálás nyomai, a hézagolás és a kartonfelület között fokozatmentes az átmenet. Q2 minőségű felület javasolt tapétázás alá (közepes vagy durva szerkezetű tapétákhoz), valamint fénytelen, festőhengerrel felhordott festékek alá. A hézagolást követően a hézagolt felületeket át kell csiszolni.

A Q2 minőség ráeső „súrló" fény esetén nem elégséges.

Termékek, melyek Q2 minőségi fokozatnál alkalmazhatók: Rifino Top, Vario, Super, ProMix Mega hézagoló anyag.

Figyelem!
Az említett Q2, Q3 és Q4 minőségű felületek elérésének feltétele az egyes munkafázisok közötti szilárdulási és száradási idők betartása.