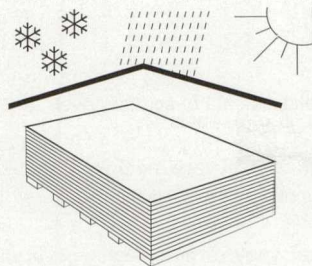
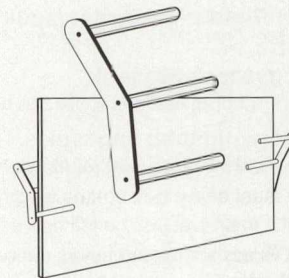


A lapok vízszintes tárdlása



A lapokat óvni kell az időjárás viszonyosságaitól és a nedvességtől



A lapok mozgatása függőleges helyzetben történik (szállítófogantyúk segítségével)

II.2.3 LAPOK MEGMUNKÁLÁSA

a) Rigips gipszkarton lapok és Glasroc H Ocean megmunkálása

Egyszerű vágások

A frontoldali karton bemetszése, a lap megfordítása és eltérése, a hátoldali karton/üvegszálháló elvágása.

Bonyolultabb vágások

- ✓ A lapok éléinek pontos megmunkálásához élgyalut használunk.
- ✓ A pontos vágásokhoz elengedhetetlen szerszám a kézi rókafarkú fűrész.
- ✓ A szerelvények helyét dobozfúróval alakítjuk ki.
- ✓ A lapok felületi nyílásait dobozfúróval, lyukreszelővel vagy szűrőfűrészsel vághatók ki.

A vágott élüket a lapok felszerelése előtt minden esetben fózolni kell, azaz a vágott él mentén a gipszkarton lap vastagságának legfeljebb egyharmadát 45°-os szögben el kell távolítani annak érdekében, hogy a későbbi hézagosítás során a papírréteg kötődése elkerülhető legyen. A fózolás végezhető éles gipszkartonszórázó késsel úgy, hogy a kés szára minden esetben a gipszkarton lap felé nézzen, így vágáskor elkerülhető a karton réteg szakadozása.